

LEISTUNGSERKLÄRUNG
N° DoP/EN 10219/16

1. Bezeichnung und Kennung :

Stahlbauhohlprofil nach EN 10219-1 & 2 : 2006

2. Typ, Anteil oder Seriennummer :

Querschnittsprofile	Abmessungen	Stahlbezeichnung
Rund - CFCHS	Durchmesser 13.5 bis 508 mm Dicke 1.5 bis 15.2 mm	S235JRH, S275J0H, S355J0H, S355J2H, S355K2H, S355MH, S355MLH, S420MH, S420MLH, S460MH, S460MLH, S355NH, S355NLH
Quadratisch - CFRHS	Dimension 20x20 bis 400x400 mm Dicke 1.5 bis 15.2 mm	S235JRH, S275J0H, S355J0H, S355J2H, S355K2H, S355MH, S355MLH, S420MH, S420MLH, S460MH, S460MLH, S355NH, S355NLH
Rechteckig - CFRHS	Dimension 25x15 bis 508x304.8 mm Dicke 1.5 bis 15.2 mm	S235JRH, S275J0H, S355J0H, S355J2H, S355K2H, S355MH, S355MLH, S420MH, S420MLH, S460MH, S460MLH, S355NH, S355NLH
Elliptisch - CFEHS	Dimension 25x12 bis 420x240 mm Dicke 1.5 bis 14.2 mm	S235JRH, S275J0H, S355J0H, S355J2H, S355K2H, S355MH, S355MLH, S420MH, S420MLH, S460MH, S460MLH, S355NH, S355NLH

3. Vorgesehene Verwendung :

In Metallstrukturen oder Verbundstrukturen aus Beton und Metall.

4. Name und Anschrift des Herstellers :

LORRAINE TUBES Grupo CONDESA
100 rue du Maréchal Foch
F – 54720 LEXY
France

5. Name und Kontaktadresse des Bevollmächtigten :

NA

6. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit :

Systeme 2+

7. Bennante Stelle (hier EN 10219-1 & 2 : 2006) :

AFNOR CERTIFICATION, n°0333, hat die werkseigene Produktionskontrolle auf der Grundlage einer Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie einer ständigen kontinuierlichen Überwachung, Bewertung und Zulassung der werkseigenen Produktionskontrolle nach den Kriterien des Bewertungssystems 2+ zertifiziert. Die Ausstellung und Erteilung der Konformitätserklärung 0333-CPD-138008 erfolgte am 01.10.2007.

8. Technische Bewertungsstelle :

NA

9. Erklärte Leistungen :

Wesentliche Eigenschaften	Leistungen				Harmonisierte technische Spezifikationen
Maß- und Formtoleranzen	Nach EN 10219-2 : 2006, Paragraf 6				EN 10219-1 & 2 : 2006
Dehnung	Stahl	Minimal Dehnung (A)			
	S235JRH	24 %			
	S275J0H	20 %			
	S355J0H	20 %			
	S355J2H	20 %			
	S355K2H	20 %			
	S355MH	22 %			
	S355MLH	22 %			
	S420MH	19 %			
	S420MLH	19 %			
	S460MH	17 %			
	S460MLH	17 %			
	S355NH	22 %			
	S355NLH	22 %			
Streckgrenze und Zuefestigkeit	Stahl	Minimal Streckgrenze (R _{eH})	Zugfestigkeit (R _m)		
		Dicke ≤ 16 mm	Dicke < 3 mm	Dicke ≥ 3 mm	
	S235JRH	235 MPa	360-510 MPa	360-510 MPa	
	S275J0H	275 MPa	430-580 MPa	410-560 MPa	
	S355J0H	355 MPa	510-680 MPa	470-360 MPa	
	S355J2H	355 MPa	510-680 MPa	470-360 MPa	
	S355K2H	355 MPa	510-680 MPa	470-360 MPa	
	S355MH	355 MPa	450-610 MPa		
	S355MLH	355 MPa	450-610 MPa		
	S420MH	420 MPa	500-660 MPa		
	S420MLH	420 MPa	500-660 MPa		
	S460MH	460 MPa	530-720 MPa		
	S460MLH	460 MPa	530-720 MPa		
	S355NH	355 MPa	470-630 MPa		
S355NLH	355 MPa	470-630 MPa			
Biegeschlagfestigkeit	Stahl	Mindeskerbschlagarbeit KV (10 mm)			
		Prüftemperatur			
		-50°C	-20°C	0°C	20°C
	S235JRH	-	-	-	27 J
	S275J0H	-	-	27 J	-
	S355J0H	-	-	27 J	-
	S355J2H	-	27 J	-	-
	S355K2H	-	40 J	-	-
	S355MH	-	40 J	-	-
	S355MLH	27 J	-	-	-
	S420MH	-	40 J	-	-
	S420MLH	27 J	-	-	-
	S460MH	-	40 J	-	-
	S460MLH	27 J	-	-	-
S355NH	-	40 J	-	-	
S355NLH	27 J	-	-	-	
	Für Nenndicken < 6 mm sind keine Versuche zur Biegeschlagfestikeit (§ 6.7.2 EN 10210-1 : 2006)				
Schweißbarkeit	Entspricht Paragraf 6.6, 6.8.1 und Tabelle A.2 et B.3 von EN 10219-1 : 2006				
Haltbarkeit	Entspricht Paragraf 6.8.2 von EN 10219-1 : 2006				

10. Die Leistungen des unter den Punkten 1 und 2 genannten Produkts stimmen mit den unter 9 angegebenen Leistungen überein.
Die Ausstellung dieser Leistungserklärung erfolgt unter ausschließlicher Haftung des unter unter Punkt 4 angegebenen Herstellers.

Unterzeichnet für und im Namen des :

Name und Amt

Daten und Ort

Unterzeichnung

LORRAINE TUBES
Daniel MARTINI
Resp. QSE

A Leay
le 28/06/2013

